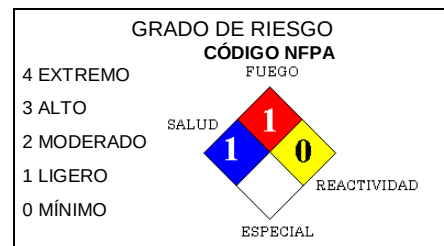


HOJA DE DATOS DE SEGURIDAD DE MATERIALES

(MATERIAL SAFETY DATA SHEET)



SECCIÓN I. DATOS GENERALES DEL RESPONSABLE DE LA SUSTANCIA QUÍMICA

1.- NOMBRE DEL DISTRIBUIDOR: CONJUNTO LAR DE MEXICO, S. A. DE C. V.	2.- EN CASO DE EMERGENCIA COMUNICARSE A : 01 (55) 55 19 55 08 Ext: 603
3.- DOMICILIO COMPLETO: Av. Canal del Tianguis No. 12, Central de Abasto, C. P. 09040, Iztapalapa, Ciudad de México..	4.- TELÉFONO DE INFORMACIÓN: TEL.: 01 (55) 55 19 55 08 • 01 (55) 55 30 61 06
5.- ELABORO: Departamento de Ecología, Higiene y Seguridad	6.- FECHA DE ELABORACIÓN: Enero 2015 7.- FECHA DE REVISIÓN: Enero 2017
	8.- REV. 10

SECCIÓN II. DATOS GENERALES DE LA SUSTANCIA QUÍMICA

1.- NOMBRE COMERCIAL: ACEITE MINERAL 70-75	2.- NOMBRE QUÍMICO: Aceite mineral ligero
3.- PESO MOLECULAR: No conocido	4. FAMILIA QUÍMICA: Hidrocarburos
5.- SINÓNIMOS: Aceite mineral; Aceite mineral ligero; Aceite mineral 70 NF	6.- OTROS DATOS: Mezcla de hidrocarburos obtenidos de la refinación del petróleo, altamente refinados y purificados. INCI NAME: Mineral Oil CAS No: 8042 – 47 – 5

SECCIÓN III. COMPONENTES RIESGOSOS

1.- % Y NOMBRE DE LOS COMPONENTES	2.- NUMERO CAS	3.- No: DE LA ONU	4.-CANCERIGENO O TERATOGENICO	5.- LIMITE EXPOSICIÓN OCUPACIONAL				6.-IDLH/IPVS	7.- GRADO DE RIESGO			
				CPT		CCT			NFPA			
				ppm	mg/m³	ppm	mg/m³		ppm	S	I	R
Aceite mineral 70 NF	8042-47-5	1268	No	-----	5	-----	-----	-----	1	1	0	-----

SECCIÓN IV. PROPIEDADES FÍSICAS

1.- TEMPERATURA DE FUSIÓN (°C): - 12	2.- TEMPERATURA DE EBULLICIÓN (°C): 300 - 360 a 760 mm Hg	3.- PRESIÓN DE VAPOR (mmHg): < 0.1 a 20 °C
4.- DENSIDAD RELATIVA (H ₂ O = 1) 25/25 °C: 0.838 – 0.862	5.- DENSIDAD RELATIVA DE VAPOR: > 1 (AIRE = 1.00 a C.N)	6.- SOLUBILIDAD EN AGUA (% EN PESO): Insoluble
7.- REACTIVIDAD EN AGUA: No	8.- ESTADO FÍSICO, COLOR Y OLOR: Líquido aceitoso Transparente, incoloro y olor característico.	9.- VELOCIDAD DE EVAPORACIÓN (BUTIL ACETATO = 1): No establecido.
10.- PUNTO DE INFLAMACIÓN(°C) (Método cleveland copa abierta ASTM – D92): 165 Mínimo	11.- TEMPERATURA DE AUTOIGNICIÓN (°C): 350 Aproximadamente	12.- POR CIENTO DE VOLATILIDAD: No conocido
13.- LIMITES DE INFLAMABILIDAD (% Vol. en aire): INFERIOR: No establecidos SUPERIOR: No establecidos.		

SECCIÓN V. RIESGO DE FUEGO Y EXPLOSIÓN

 FUEGO	1.- MEDIO DE EXTINCIÓN:	NIEBLA DE AGUA: Si	ESPUMA: Si	HALON: No	CO ₂ : Si	POLVO QUÍMICO SECO: Si	OTROS: No
	2.- EQUIPO ESPECIAL DE PROTECCIÓN (GENERAL) PARA COMBATE DE INCENDIO: Equipo de aire autónomo, guantes y ropa de seguridad para el combate de incendios.						
3.- PROCEDIMIENTO ESPECIAL DE COMBATE DE INCENDIO: Usar rocío de agua para enfriar los contenedores y estructuras expuestas al fuego. Para proteger al personal. Usar agua como lavado para retirar los derrames de la fuente de ignición. Utilizar polvo químico seco, CO ₂ , rocío de agua o espuma regular en caso de incendios pequeños. No lavar hacia los drenajes públicos. Cortar el suministro de producto en combustión dependiendo de las circunstancias o permitir que el fuego lo queme bajo condiciones controladas. Proceder a su extinción. Usar mascarilla efectiva contra vapores orgánicos, polvos y nieblas, para atacar el fuego si hay humos.							
4.- CONDICIONES QUE CONDUCEN A UN PELIGRO DE FUEGO Y EXPLOSIÓN NO USUALES: Combustible a altas temperaturas. Puede encenderse por calor, chispas o flamas. Sus vapores pueden formar mezclas explosivas con el aire. Los vapores pueden viajar a una fuente de ignición y regresar con flama. En contenedores vacíos que se usaron no soldar en estos contenedores a menos que precauciones adecuadas contra los riesgos sean tomadas.							
5.- PRODUCTOS DE LA COMBUSTIÓN: CO, CO ₂ e hidrocarburos reactivos.							

SECCIÓN VI. DATOS DE REACTIVIDAD

1. SUSTANCIA: ESTABLE: Si INESTABLE: No	2.- CONDICIONES A EVITAR: Evitar calor extremo y flama abierta
3.- INCOMPATIBILIDAD (SUSTANCIAS A EVITAR): Evitar el contacto con ácidos fuertes, álcalis y oxidantes como cloro líquido y oxígeno puro.	
4.- DESCOMPOSICIÓN DE COMPONENTES PELIGROSOS: No se descompone a temperatura ambiente. Su combustión puede producir CO, CO ₂ e hidrocarburos reactivos.	
5.- POLIMERIZACIÓN PELIGROSA: No puede ocurrir.	6.- CONDICIONES A EVITAR: Ninguna

