

JABÓN DE GLICERINA

Descripción: Jabón de Glicerina GL Claro, Jabón con glicerina para moldeo.

Los jabones de glicerina poseen un gran poder de humectación, así como una gran compatibilidad con piel, además de ser prácticamente hipoalergénicos por su composición 100 % natural. Sus características de sólido claro termoplástico permiten su uso en fabricación de figuras decorativas con excelente apariencia.

El Jabón de Glicerina, es una base para elaboración de jabones de glicerina por el proceso de vaciado o troquelado permitiendo la manufactura de piezas con buena estabilidad y buena transparencia, por otro lado, genera una espuma abundante y cremosa, dejando también una agradable sensación en la piel, además resulta muy útil para elaborar jabones decorativos.

Entre las ventajas que puede ofrecer están:

- Carácter aniónico.
- Compatible con tensoactivos aniónico, anfotéricos y no ionicos.
- Estable en un rango de pH superior a 8.5.
- Resistente a la presencia de electrolitos.
- Alta claridad al solidificar.
- Buen desempeño de espuma.
- Buena compatibilidad con piel y mucosas.
- Posee poder emulsificante lo que le permite ser compatible casi con todos los perfumes.
- Compatible con la mayoría de extractos y activos cosméticos.
- Baja friabilidad lo que le proporciona resistencia a las caídas.
- Fácil de fundir, vaciar y solidificar sin problemas de grumos.
- Fácil de desmoldar en superficies de PVC, silicón, caucho y acero inoxidable.
- Excelente humectación en piel.
- Buena lubricidad en piel.

CARACTERISTICAS

Apariencia	Sólido transparente suave Visual
Color	Ámbar claro
Sólidos Totales	(90–100°C) 68 – 72%
pH 1% en H ₂ O	8.0 – 10.0

APLICACIONES

- ✓ Elaboración de jabones para niños.
- ✓ Elaboración de jabones para bebé.
- ✓ Elaboración de figuras decorativas de jabón.
- ✓ Fabricación de jabones cosméticos.
- ✓ Formulación de jabones hipoalergénicos.
- ✓ Fabricación de jabones con extractos y activos cosméticos.

FORMAS DE USO

Proceso por fusión:

1. Fundir el Jabón a 75 – 80°C. evitar sobre-calentamiento arriba de 100°C ya que puede ocasionar cambios de color o descomposición de algunos componentes.
2. Disolver previamente el colorante en una cantidad de agua equivalente a 1% de la masa de jabón y agregarlo a la masa fundida a 75 °C. Mezclar hasta total homogeneidad.
3. Bajar la temperatura de la masa a 60 – 65 °C para agregar el perfume, en caso de agregar algún otro activo debe checarse la temperatura a la que permite ser agregado, ya que Jabon de Glicerina GL; empieza a solidificar aproximadamente a 53 °C.
4. Vaciar a los moldes y solidificar enfriando o esperar a que enfríen. En caso de que el activo a agregar no sea estable en este rango de temperatura, puede probarse agregándolo a 60 grados y vaciar de inmediato a moldes preenfriados, enfriando también para solidificar rápidamente.
5. Desmoldar cuando la temperatura esté como máximo 5°C por arriba del ambiente.

Proceso por troquelado:

1. Extruir el Jabón de Glicerina GL, agregando perfume, solución de color y activos para mezclar.
2. Formar la barra mediante el extrusor para enviarla a troquelado.
3. Troquelar el material según diseño y especificaciones establecidas.

ALMACENAMIENTO.

Manténgase en lugar fresco y seco. No requiere condiciones especiales.

Precauciones

Aunque el producto no es toxicoo, evite su ingestión.

Toda la información presentada es según nuestra experiencia, pero su uso específico en cada formulación requiere la evaluación por parte del cliente y es responsabilidad de este su uso particular