

	<p style="text-align: center;"><b>Hoja Técnica</b></p> <p style="text-align: center;"><b>PERLAR 68</b></p>	<p style="text-align: right;"><b>PAGINA 1 de 1</b></p>
--	--	--

**Descripción:**

Lauril Eter Sulfato de Sodio, Cocamida CMEA, Alcohol Etoxilado, Glicol Diestearato

**Formula:**

N/A

**Propiedades Fisicoquímicas:**

Apariencia líquido perlado fluido

Olor Característico

Sólidos % 67 - 69

pH (10%) 6.5 – 7.5

Cloruro de Sodio % 2.5 Máximo

1,4-Dioxano < 8 ppm

**Descripción del producto:**

**PERLAR 68** es miscible con todos los tenso activos aniónicos y materias primas utilizadas para detergentes. Se recomienda usar en proporciones del 3% al 10%. Su principal ventaja es que se puede emplear en preparaciones en frío. La estabilidad del brillo perlado también depende de la viscosidad del producto final. Si es necesario, la viscosidad se puede ajustar con alcanolamida o cloruro de sodio.

**Información adicional:**

**PERLAR 68** es ideal para la producción de preparaciones cosméticas de tipo emulsión que presentan un brillo nacarado, por ejemplo, champús y baños de burbujas. Debido a su gran cantidad de sustancias abrillantadoras, el **PERLAR 68** es particularmente adecuado para cremas de baño de burbujas como un agente nacarante y/o compuesto reengrasante. El brillo nacarado de esos preparados se mantiene en gran medida, incluso cuando se calienta.

**Almacenamiento y Manejo:**

**PERLAR 68** se puede mantener en recipientes originales sellados a ambiente durante un año. El **PERLAR 68** puede manejarse entre temperaturas de entre 20 y 35 ° C. En períodos de almacenamiento prolongados, pueden presentar separaciones ligeras, agitando el material se eliminan sin afectar la calidad del nacarado en la aplicación.

**Presentación:**

Tambor 150 kg